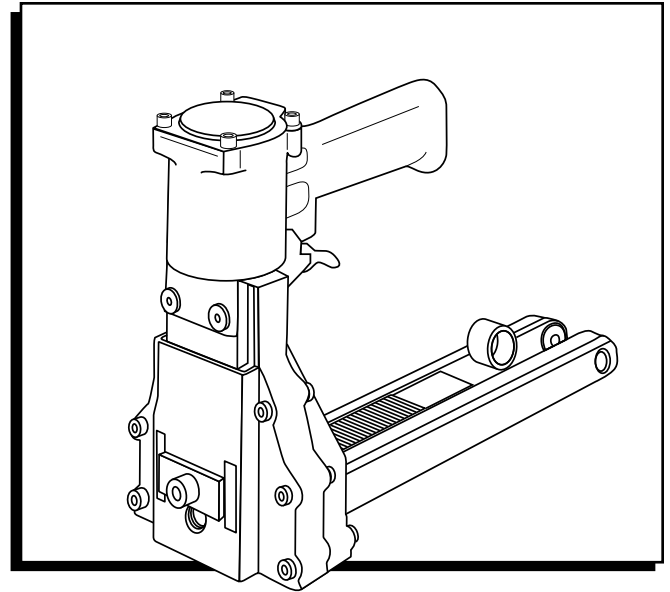


ULINE H-1027, H-1028
H-3064
**PNEUMATIC
STICK STAPLER**

1-800-295-5510
uline.com

Pour le français, consulter les pages 12-22.



STAPLER SPECIFICATIONS

Dimensions: L x H x W	13.5 x 8.75 x 6"
Weight (Without Fasteners)	6 lb.
Compressed Air:	
Maximum psi:	110 psi
Recommended Operating Pressure:	71–100 psi
Air Consumption:	2.4 CFM
Staple Specification:	S-1397 A58 Stick
Staple Specification:	S-1396 C34 Stick
Staple Specification:	S-289 C58 Stick
Staple Capacity:	100 Staples
Noise Levels:	89 dBa

WARNING

Before operating this stapler familiarize yourself with the safety warnings and instructions in this manual. Keep these instructions with the stapler for future reference. If you have any questions, contact Uline at 1-800-295-5510.

SAFETY INSTRUCTIONS

GENERAL SAFETY

1. Read the manual and understand all safety instructions before operating the stapler. If you have questions, contact Uline at 1-800-295-5510.
2. Never use flammable gases as a power source for the stapler. Only use filtered, compressed air.
3. Never use gasoline or other flammable liquids to clean the stapler. Vapors left on the stapler could ignite and cause the stapler to explode.
4. Do not exceed 110psi of air pressure when operating the stapler.
5. Disconnect the stapler from the air supply before making adjustments, cleaning or clearing jams and when not in use.
6. Do not pull the trigger when carrying or holding the stapler.
7. Never carry the stapler by the hose or pull on the hose to move the stapler.
8. Always wear protective equipment; i.e., safety glasses, hearing protection and head protection.
9. Do not use a check valve or any other fitting which allows air to remain in the stapler.
10. Do not place your hand or any other body part in the staple clinching area or adjustment window when connecting or disconnecting the air supply.
11. Never point the stapler at yourself or anyone else

LUBRICATION & MAINTENANCE

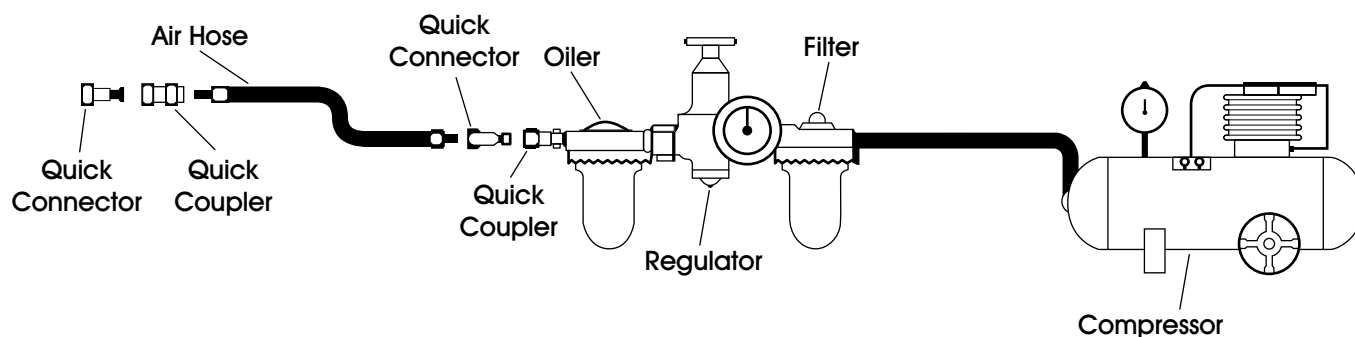
1. Lubricate the stapler prior to initial operation.
2. Disconnect the stapler from the air supply prior to servicing.
3. Turn the stapler so that the inlet is facing up and put one drop of high-speed spindle oil, UNOCOL RX22, or 3-in-1 oil, into air inlet. Never use detergent oil or additives.
4. Operate the stapler briefly after adding oil.
5. Wipe off excessive oil at the exhaust. Excessive oil will damage the O-rings. If inline oiler is used, manual lubrication through the air inlet is not required on a daily basis.

AIR SUPPLY AND CONNECTIONS



NOTE: The following illustration shows the correct mode of connection to the air supply system which will increase the efficiency and life of the stapler.

1. Many air stapler users find it convenient to use an inline oiler to provide oil circulation through their stapler. Check oil level in the oiler daily.
2. A filter is recommended on your air compressor. Check the filter and drain on a daily basis.



SAFETY INSTRUCTIONS CONTINUED

LOADING THE STAPLER

1. Disconnect the air supply.
2. Pull the pusher back until it stops on pusher pivots. Rotate pusher to position. (See Figure 1)
3. Insert 2 sticks of appropriate staples into the magazine. Let the sticks slide forward to the front of the magazine. (See Figure 2)
4. Pull the pusher back to an upright position and gently let the pusher slide forward against the staples. Do not let the pusher slide forward and strike the staples at high speed as this may deform the staples and damage the stapler.

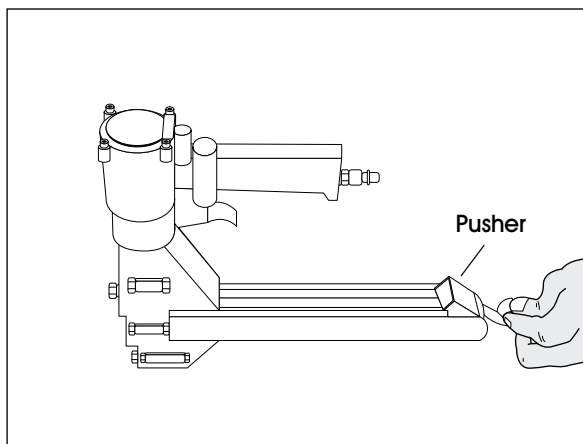


Figure 1

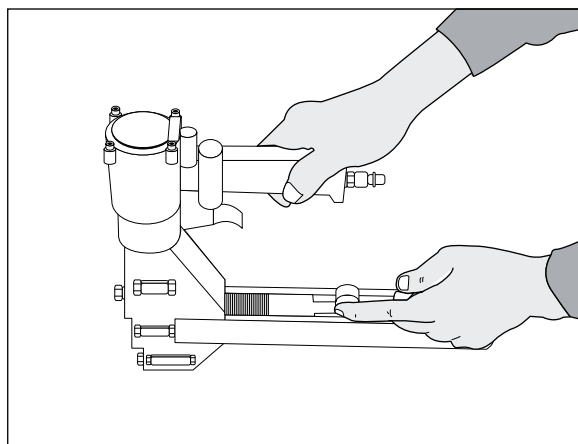


Figure 2

STAPLE LEG LENGTH

1. Loosen the set screw on the bottom with a 3 mm Allen wrench. (See Figure 3)
2. Adjust L/S screw with a screwdriver to the desired setting. (See Figure 4)
 - a. If you are using 3/4" staples set L up.
 - b. If you are using 5/8" staples set S up. (See Figure 5)
3. Tighten the set screw on the bottom.

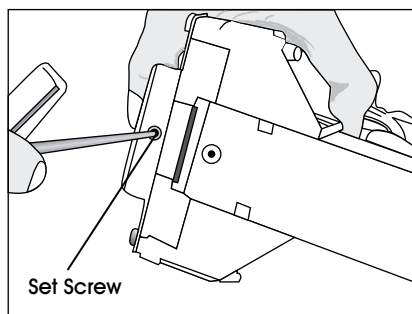


Figure 3

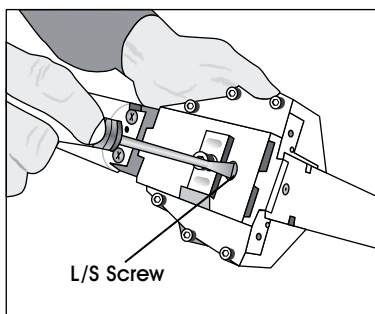


Figure 4

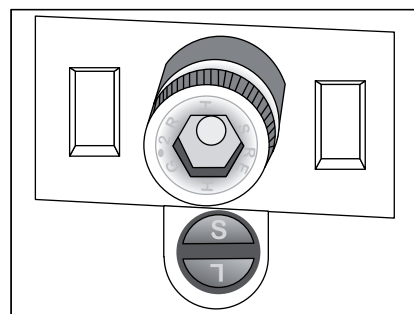


Figure 5

CLINCH ADJUSTMENT

Use 2.5 mm Allen wrench and turn collar through window clockwise to tighten clinch. (See Figure 6)

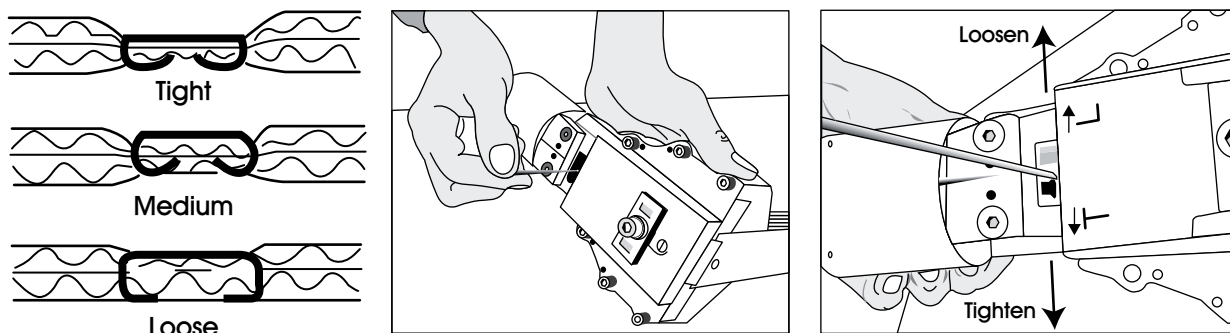


Figure 6

DEPTH ADJUSTMENT

1. Loosen front screw with a 6 mm Allen wrench. (See Figure 7)
2. Push the body up and adjust to the desired depth. (See Figure 8)
3. When the top edge of the adjustment plate is at its highest setting the teeth are at their shallowest penetration. (See Figure 9)
4. If set at No. 1 the teeth are at their deepest penetration. (See Figure 10)

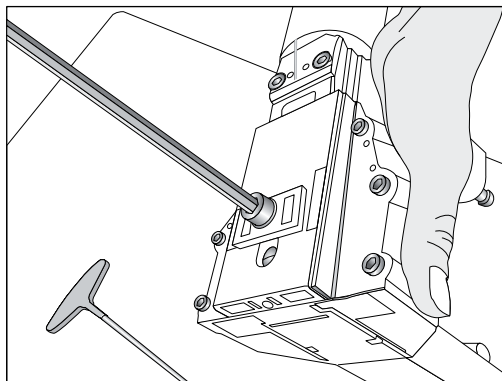


Figure 7

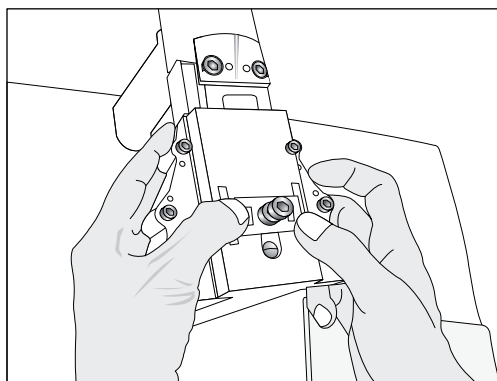


Figure 8

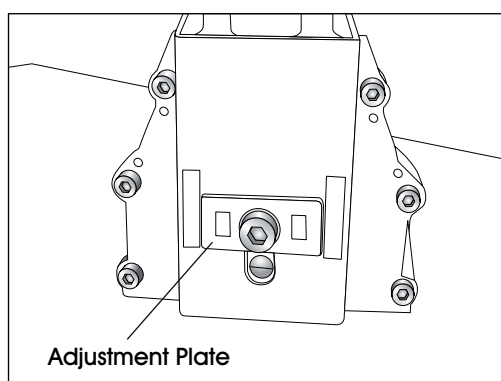


Figure 9

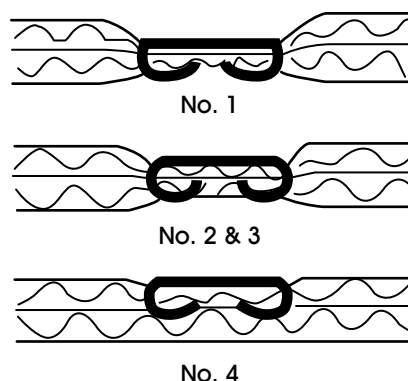


Figure 10

OPERATING INSTRUCTIONS

WARNING

1. Protect your eyes and ears.
 - a. Wear safety glasses with side shields
 - b. Wear hearing protection.
 - c. Ensure that anyone in the vicinity wears safety protection.
2. To prevent accidental injuries, never place a hand or any other body part in the staple clinching area or adjustment window.
3. Never point the stapler towards you or anyone else.
4. Always handle the stapler with care. Never pull the trigger unless stapler is ready for operation.
5. Check and replace any damaged or worn components on the stapler.

1. Add a few drops of oil into the air inlet.
2. Install a quick connect fitting to the stapler.
3. Regulate the air pressure to attain 80–100psi.
4. Insert the staples into the stapler following the loading instructions.
5. Reconnect the air hose to the stapler.
6. Grasp the handle with one hand on box in line with the desired staple location. There is a small projection on either side of the magazine seat as an aid in locating the position of the staple.
7. The strongest closure requires staples close to the ends of the box.

WARNING

Never use gasoline or other flammable liquids to clean the stapler. Vapors in the stapler could be ignited by a spark and cause the stapler to explode.

CLEANING THE STAPLER

1. Disconnect the air supply from the stapler
2. Remove tar buildup with non-corrosive cleaner.



CAUTION! Do not allow solvent to get into the cylinder or damage may occur.

3. Dry the stapler completely before use.

OPERATING INSTRUCTIONS CONTINUED

CLEARING A JAM

1. Disconnect air supply.
2. Pull pusher back and rotate to a locked position.
(See Figure 11)
3. Insert needle nose pliers or screwdriver to clear jam.
(See Figure 12)
4. Slowly release pusher back to position.

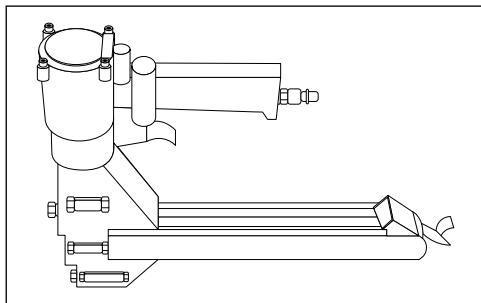


Figure 11

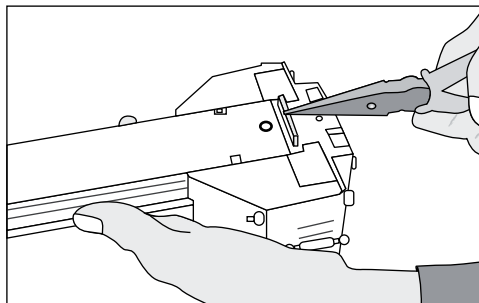


Figure 12

WARNING

Stop using the stapler immediately if any of the following problems occur. Serious personal injury could occur. Any repairs or replacements must be done by a qualified person or authorized service center only.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
Air leak from trigger	O-ring on valve or on tube is damaged.	Replace O-ring.
Air leak from exhaust port	O-ring on valve or on tube is damaged. O-ring on piston is damaged.	Replace O-ring.
Air leak from cylinder	Piston rod port O-ring is damaged.	Replace O-ring
Slow and short travel cycling	Check for loose screw or wear of parts.	1. Position eccentric pin and tighten screw. 2. Recheck for maximum efficiency. a. Adjust pin slightly upward if due to short travel. b. Adjust pin slightly downward if due to slow cycling.
Excessive jams	1. Slow and short travel cycle. 2. Teeth screws are loose. 3. Wrong staple size. 4. Insufficient lubrication.	1. Adjust as noted above. 2. Tighten screws. 3. Check staples. 4. Clean and lubricate.
Uneven clinch	Wrong staple size.	Check for proper leg length adjustment and clincher size.
Unclinched staple	1. Teeth are loose or broken. 2. Slow and short travel cycle.	1. Check and replace teeth as needed. 2. Adjust as noted above.

OPERATING INSTRUCTIONS CONTINUED

TEETH REPLACEMENT

1. Loosen screws and nut with an 8 mm wrench and 4 mm Allen wrench. (See Figure 13)
2. Remove the magazine assembly. (See Figure 14)
3. Loosen screws with 3 mm Allen wrench. (See Figure 15)
4. Change teeth one at a time to prevent reverse teeth.

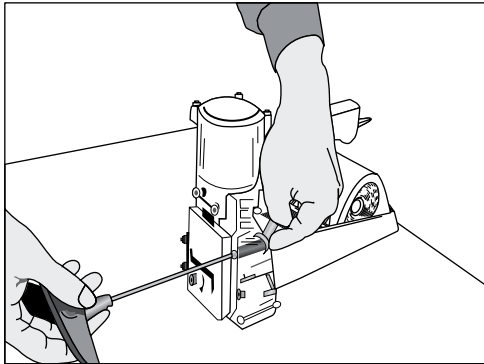


Figure 13

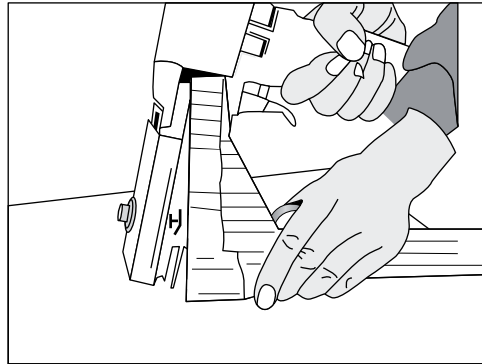


Figure 14

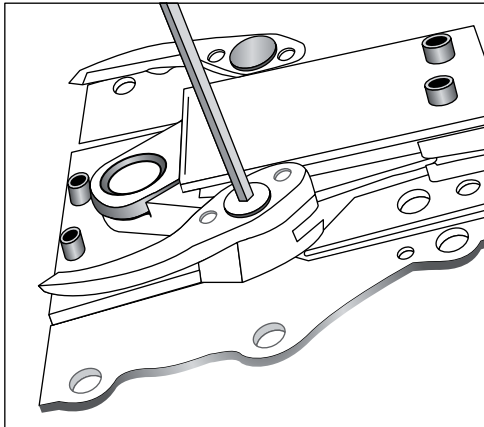


Figure 15

OPERATING INSTRUCTIONS CONTINUED

DRIVER REPLACEMENT

1. Disconnect the air supply.
2. Loosen screw and nut with a 8 mm spanner wrench and a 4 mm Allen wrench. (See Figure 16)
3. Remove the magazine assembly. (See Figure 17)
4. Loosen the set screw with a 3 mm Allen wrench to unlock the adjusting rod.
5. Slide the linkage mechanism and adjusting rod simultaneously from the collar. (See Figure 18)
6. Loosen the screws with a 3 mm Allen wrench. (See Figure 19)
7. Take off the spring pin with a hammer and 6 mm straight rod. (See Figure 20)

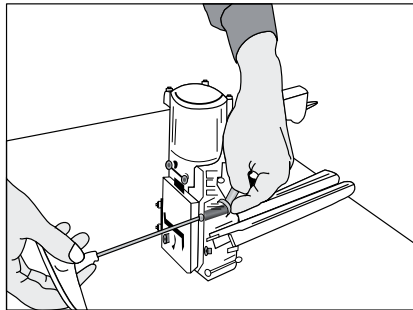


Figure 16

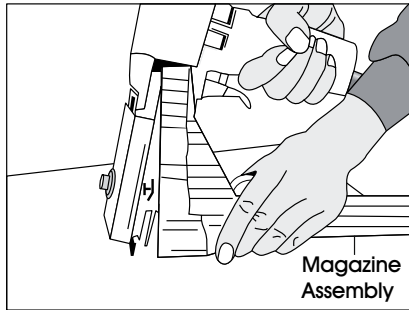


Figure 17

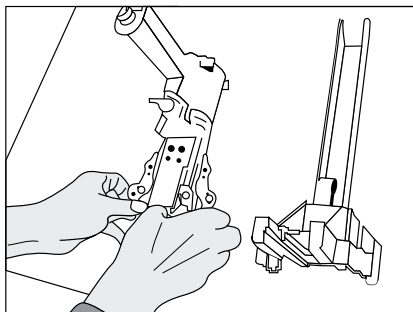


Figure 18

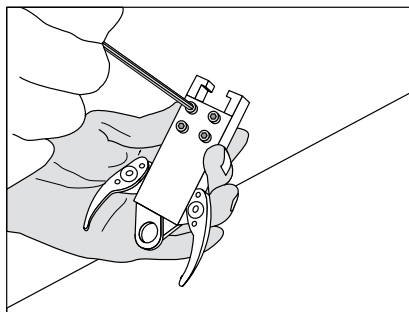


Figure 19

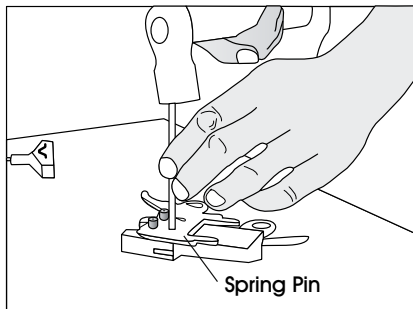


Figure 20

OPERATING INSTRUCTIONS CONTINUED

PUSHER SPRING REPLACEMENT

1. Loosen the screws and nut with a 8 mm spanner wrench and a 4 mm Allen wrench. (See Figure 21)
2. Remove the magazine assembly. (See Figure 22)
3. Pull the pusher back until it stops on the rod, then rotate the pusher to position. (See Figure 23)
4. Push the magazine seat back and remove it from the magazine.
5. Loosen the screw and nut with a 2.5 mm Allen wrench and 7 mm socket wrench. (See Figure 24)
6. Loosen the rod with a 6 mm offset wrench and remove the pusher guides. Remove the pusher. (See Figure 25)
7. Remove the spring pin with a hammer and 4 mm straight rod. (See Figure 26)

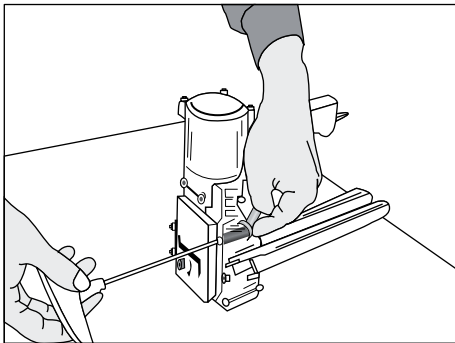


Figure 21

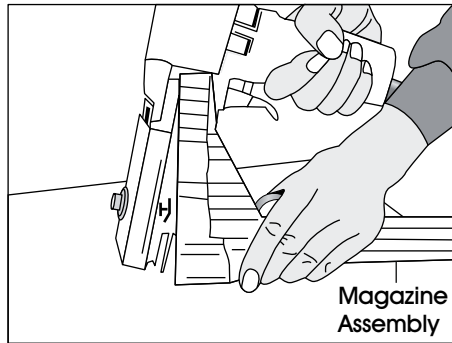


Figure 22

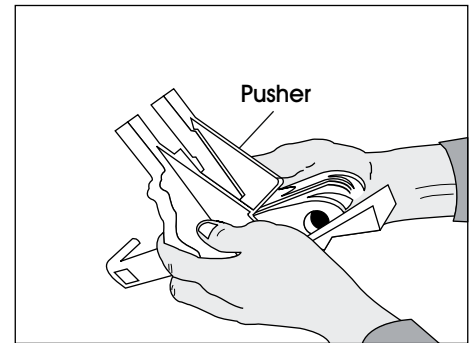


Figure 23

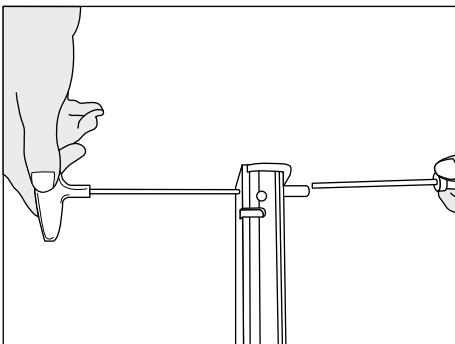


Figure 24

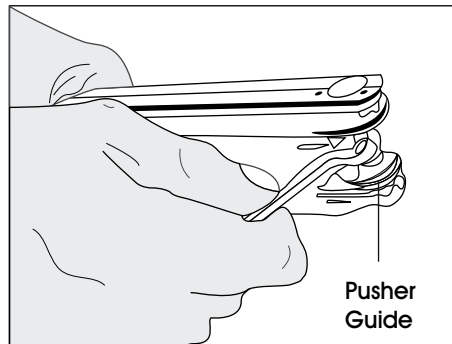


Figure 25

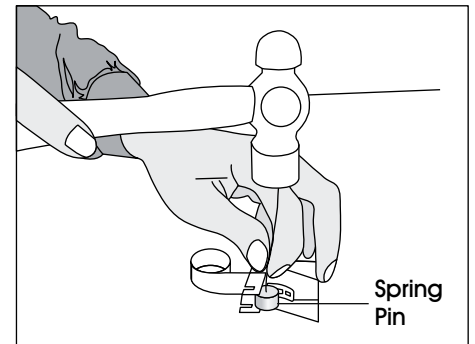


Figure 26

VALVE AND TUBE O-RING REPLACEMENT

1. Loosen screws with a flat screwdriver. (See Figure 27)
2. Remove spring with needle nose pliers. (See Figure 28)
3. Remove C-ring with C-ring pliers. (See Figure 29)
4. Remove valve and tube with needle nose pliers. (See Figure 30)

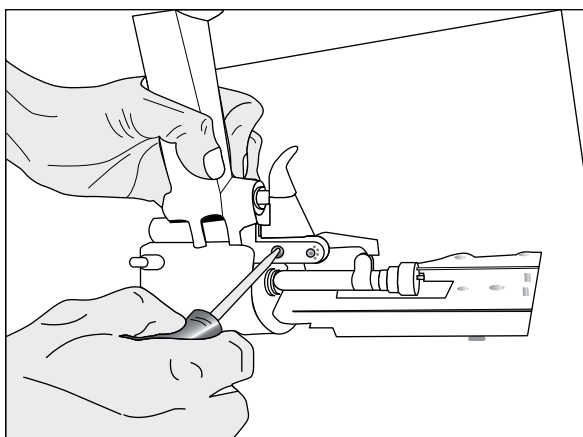


Figure 27

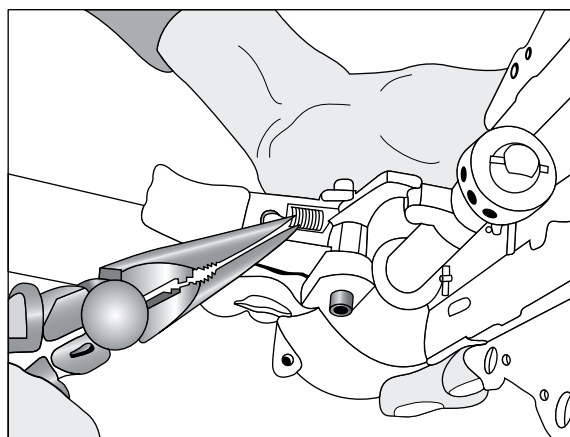


Figure 28

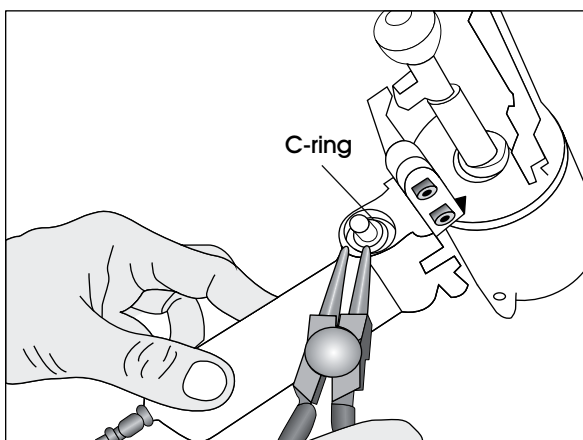


Figure 29

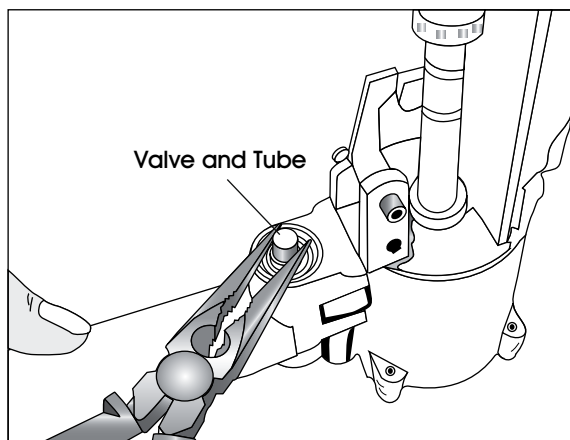


Figure 30

OPERATING INSTRUCTIONS CONTINUED

PISTON REPLACEMENT

1. Remove screws and nut with 8 mm spanner wrench and 4 mm Allen wrench. (See Figure 31)
2. Remove magazine assembly. (See Figure 32)
3. Loosen set screw with a 3 mm Allen wrench to unlock the adjusting rod.
4. Slide linkage mechanism and adjusting rod simultaneously from collar.
5. Loosen collar with a 3 mm Allen wrench to remove the spring. (See Figure 33)
6. Loosen screw with a 3 mm Allen wrench and remove the block through the window.
7. Loosen screws with a 3 mm Allen wrench and remove the cap. (See Figure 34)
8. Remove the piston assembly with a 10 mm spanner wrench. (See Figure 35)
9. Remove piston and replace.

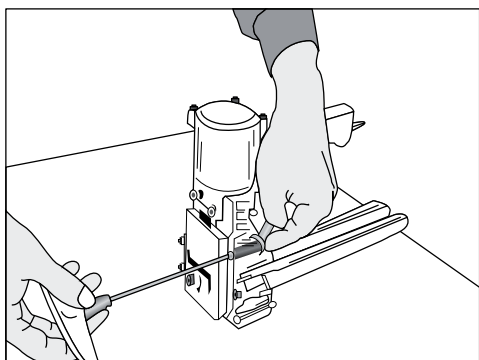


Figure 31

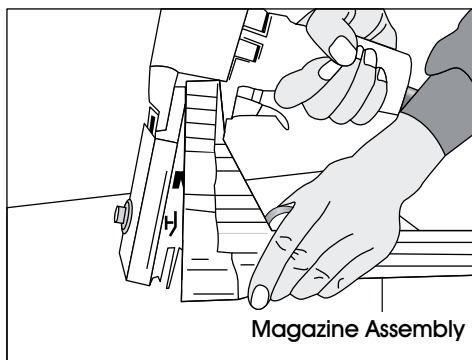


Figure 32

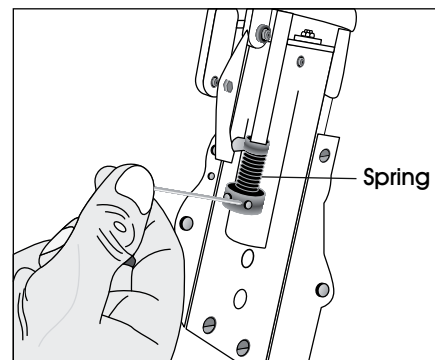


Figure 33

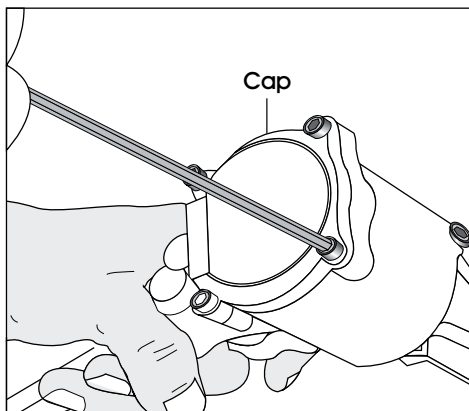


Figure 34

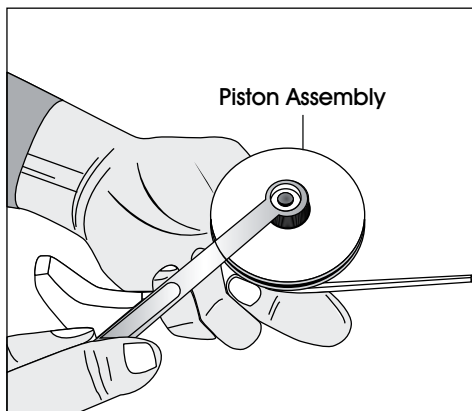
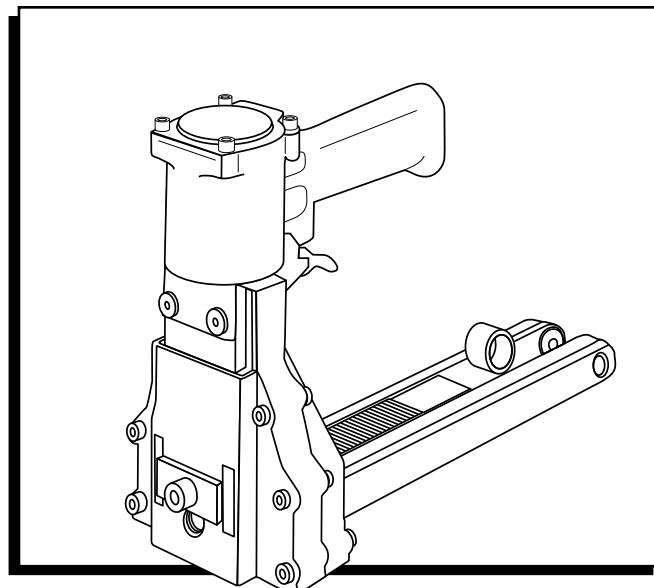


Figure 35

**AGRAFEUSE
PNEUMATIQUE
À AGRAFES EN
BANDE**

1-800-295-5510
uline.ca



SPÉCIFICATIONS DE L'AGRAFEUSE

Dimensions : long. x haut. x larg.	13,5 x 8,75 x 6 po (34 x 22 x 15 cm)
Poids (sans agrafes)	6 lb (2,7 kg)
Air comprimé :	
Pression maximum :	110 lb/po ² (6,9 bars)
Pression de service recommandée :	71 à 100 lb/po ² (4,9 à 6,9 bars)
Débit d'air :	2,4 pcm (0,068 mcm)
Spécification des agrafes :	Bande S-1397 A58
Spécification des agrafes :	Bande S-1396 C34
Spécification des agrafes :	Bande S-289 C58
Capacité d'agrafes :	100 agrafes
Volume sonore :	89 dBA

AVERTISSEMENT

Avant d'utiliser cette agrafeuse, prenez connaissance des avertissements et consignes de sécurité qui figurent dans ce manuel. Conservez ces instructions avec l'agrafeuse pour référence future. Pour toute question, communiquez avec Uline au 1-800-295-5510.

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

1. Lisez ce manuel et assurez-vous de comprendre toutes les consignes de sécurité avant d'utiliser l'agrafeuse. Pour toute question, communiquez avec Uline au 1 800 295-5510.
2. N'alimentez jamais l'agrafeuse avec des gaz inflammables. Utilisez uniquement de l'air comprimé filtré.
3. Ne nettoyez jamais l'agrafeuse avec de l'essence ou autres liquides inflammables. Les vapeurs résiduelles laissées sur l'agrafeuse peuvent s'enflammer et provoquer l'explosion de l'agrafeuse.
4. N'opérez pas l'agrafeuse à une pression d'air supérieure à 110 lb/po² (6,9 bars).
5. Déconnectez l'agrafeuse de l'alimentation en air avant d'effectuer des réglages, de la nettoyer ou d'éliminer des obstructions et lorsque vous ne l'utilisez pas.
6. N'actionnez pas la détente lorsque vous transportez ou tenez l'agrafeuse.
7. Ne transportez jamais l'agrafeuse au moyen de la conduite d'air et ne tirez pas sur la conduite pour déplacer l'agrafeuse.
8. Portez toujours un équipement de protection individuel; c.-à-d., lunette de sécurité, protection de l'ouïe et protection pour la tête.
9. N'utilisez aucune soupape de non-retour ou tout autre raccord qui permet à l'air de demeurer dans l'agrafeuse.
10. Ne placez pas votre main ou toute autre partie de votre corps dans la zone de fermeture d'agrafe ou dans la fenêtre de réglage lors de la connexion ou la déconnexion de l'air comprimé.
11. Ne pointez jamais l'agrafeuse sur vous-même ou sur une autre personne.

LUBRIFICATION ET ENTRETIEN

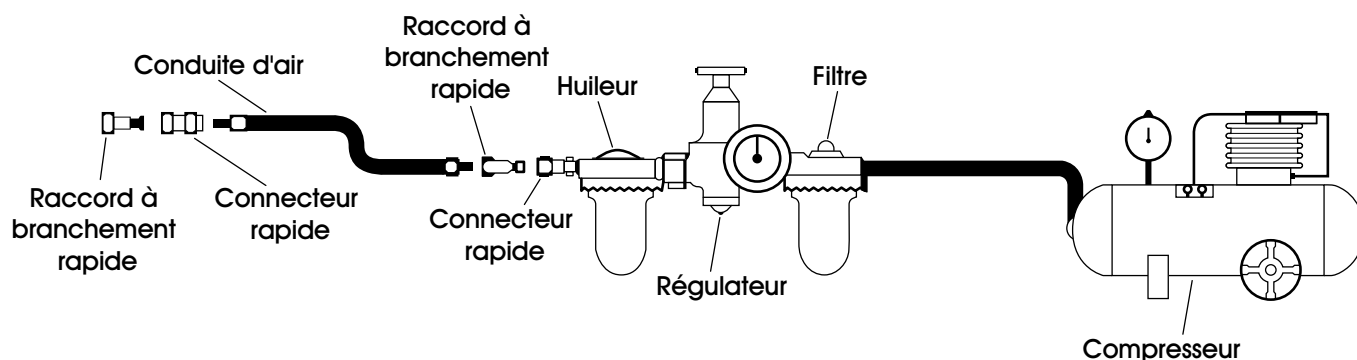
1. Lubrifiez l'agrafeuse avant son utilisation initiale.
2. Déconnectez l'agrafeuse de la source d'air comprimé avant tout entretien.
3. Tournez l'agrafeuse de façon à orienter l'entrée vers le haut, puis déposez une goutte d'huile à broche haute vitesse, UNOCOL RX22, ou huile 3 en 1, dans l'entrée d'air. N'employez jamais d'huile détergente ou d'additifs.
4. Actionnez brièvement l'agrafeuse suivant l'ajout d'huile.
5. Essuyez l'excès d'huile à l'échappement. L'excès d'huile endommagera les joints toriques. L'utilisation d'un huileur en ligne élimine le besoin d'utiliser une lubrification manuelle quotidienne par l'entrée d'air.

ALIMENTATION EN AIR ET RACCORDS



REMARQUE : L'illustration ci-dessous présente le mode de raccordement approprié au système d'alimentation en air, qui augmentera l'efficacité et la durée de vie de l'agrafeuse.

1. Plusieurs utilisateurs d'agrafeuse trouvent commode d'assurer la circulation d'huile dans l'agrafeuse au moyen d'un huileur en ligne. Contrôlez quotidiennement le niveau d'huile dans l'huileur.
2. Il est recommandé de doter votre compresseur d'un filtre. Contrôlez le filtre et le drain sur une base quotidienne.



CHARGEMENT DE L'AGRAFEUSE

1. Déconnectez l'alimentation en air.
2. Tirez le pousseur vers l'arrière jusqu'à ce qu'il bute sur les pivots de pousseur. Tournez le pousseur en position. (Voir Figure 1)
3. Insérez 2 bandes d'agrafes appropriées dans le magasin. Laissez les bandes coulisser vers l'avant du magasin. (Voir Figure 2)
4. Ramenez le pousseur à la position horizontale et laissez-le doucement glisser contre les agrafes. Ne laissez pas le pousseur heurter les agrafes à vitesse élevée, car cela pourrait déformer les agrafes et endommager l'agrafeuse.

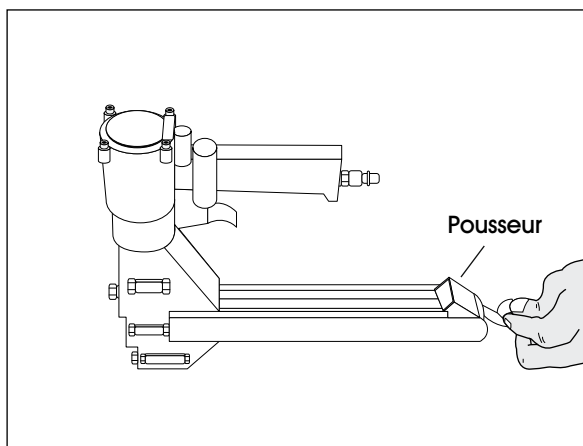


Figure 1

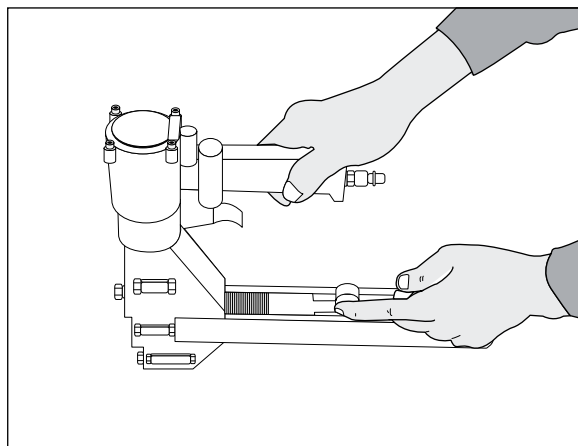


Figure 2

LONGUEUR DE PATTE D'AGRAFE

1. Desserrez la vis de réglage qui se trouve sous l'agrafeuse à l'aide d'une clé Allen 3 mm. (Voir Figure 3)
2. Ajustez la vis L/S au réglage désiré à l'aide d'un tournevis. (Voir Figure 4)
 - a. Si vous utilisez des agrafes de 3/4 po (19 mm) orientez la lettre L vers le haut.
 - b. Si vous utilisez des agrafes de 5/8 po (16 mm) orientez la lettre S vers le haut. (Voir Figure 5)
3. Serrez la vis de réglage sous l'agrafeuse.

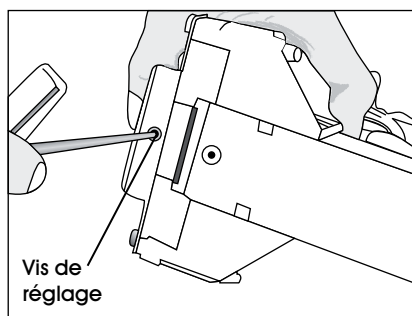


Figure 3

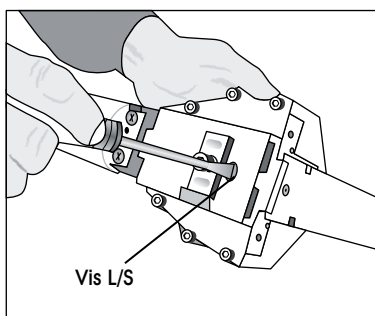


Figure 4

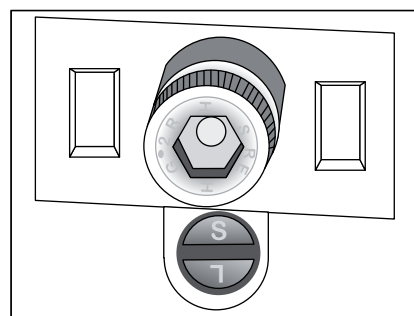


Figure 5

RÉGLAGE DE LA FERMETURE

Serrez la fermeture en tournant le collet dans le sens horaire à travers la fenêtre à l'aide d'une clé Allen 2,5 mm. (Voir Figure 6)

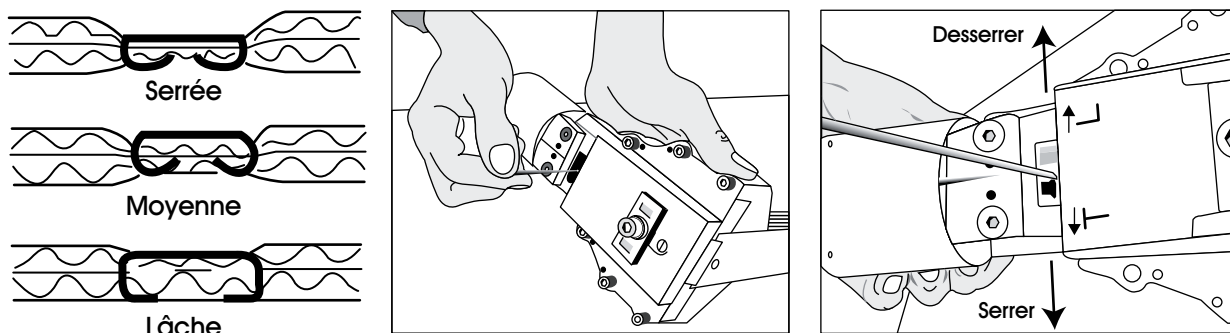


Figure 6

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR

1. Desserrez la vis avant à l'aide d'une clé Allen 6 mm. (Voir Figure 7)
2. Poussez le corps vers le haut et réglez l'ensemble à la profondeur voulue. (Voir Figure 8)
3. Quand le rebord supérieur de la plaque de réglage est à son réglage supérieur, les dents sont positionnées à leur pénétration la moins profonde. (Voir Figure 9)
4. Si réglées au N° 1, les dents sont à leur pénétration la plus profonde. (Voir Figure 10)

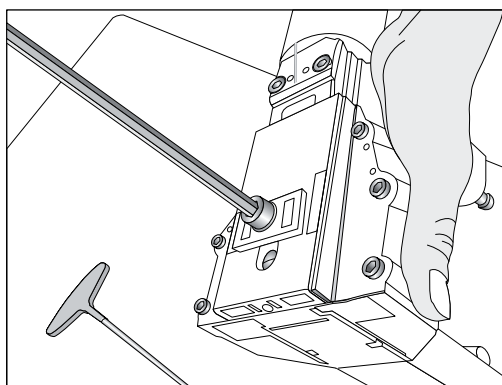


Figure 7

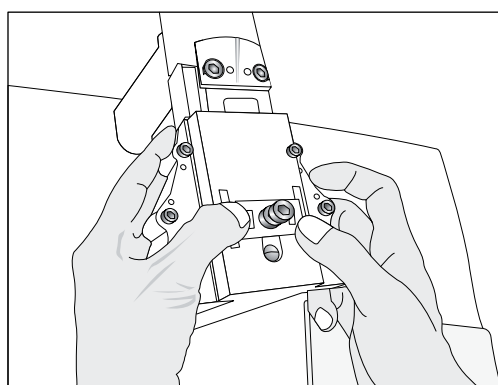


Figure 8

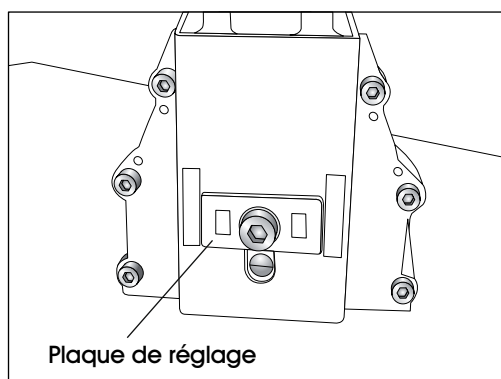


Figure 9

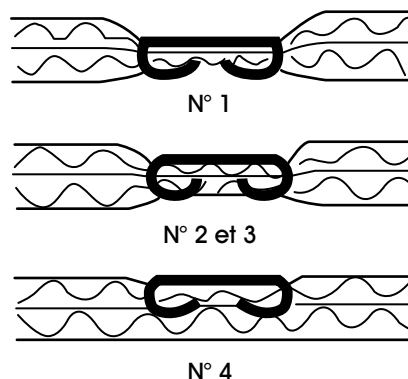


Figure 10

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

AVERTISSEMENT

1. Protégez vos yeux et vos oreilles.
 - a. Portez des lunettes de sécurité avec écrans latéraux.
 - b. Portez un dispositif de protection de l'ouïe.
 - c. Assurez-vous que toute personne dans la zone immédiate porte un dispositif de protection.
2. Ne placez pas votre main ou toute autre partie de votre corps dans la zone de fermeture d'agrafe ou dans la fenêtre de réglage lors de la connexion ou la déconnexion de l'air comprimé.
3. Ne pointez jamais l'agrafeuse sur vous-même ou sur une autre personne.
4. Utilisez toujours l'agrafeuse avec précaution. N'actionnez jamais la détente si l'agrafeuse n'est pas prête à utiliser.
5. Vérifiez et remplacez tout composant usé ou endommagé.

1. Déposez quelques gouttes d'huile dans l'entrée d'air.
2. Installez un raccord à branchement rapide sur l'agrafeuse.
3. Réglez la pression d'air jusqu'à ce qu'elle atteigne de 80 à 100 lb/po² (5,5 à 6,9 bars).
4. Insérez les agrafes dans l'agrafeuse conformément aux directives de chargement.
5. Reconnectez la conduite d'air à l'agrafeuse.
6. Saisissez la poignée avec une main sur la boîte en ligne avec l'emplacement d'agrafe voulu. On retrouve une petite saillie de part et d'autre de l'assise de magasin pour aider à localiser la position de l'agrafe.
7. Pour assurer une fermeture plus solide, posez les agrafes près des rebords de la boîte.

AVERTISSEMENT

Ne nettoyez jamais l'agrafeuse avec de l'essence ou autres liquides inflammables. Une étincelle pourrait enflammer les vapeurs résiduelles dans l'agrafeuse et provoquer l'explosion de l'agrafeuse.

NETTOYAGE DE L'AGRAFEUSE

1. Déconnectez la source d'air comprimé de l'agrafeuse.
2. Éliminez l'accumulation de goudron à l'aide d'un nettoyant non corrosif.



MISE EN GARDE! Ne laissez pas le solvant pénétrer dans le cylindre, car cela peut provoquer des dommages.

3. Asséchez bien l'agrafeuse avant de l'utiliser.

DÉGAGEMENT D'UNE OBSTRUCTION

1. Déconnectez l'alimentation en air.
2. Tirez le pousseur vers l'arrière et tournez-le en position verrouillée. (Voir Figure 11)
3. Insérez une pince à bec effilé ou un tournevis afin de dégager l'obstruction. (Voir Figure 12)
4. Ramenez délicatement le pousseur en position.

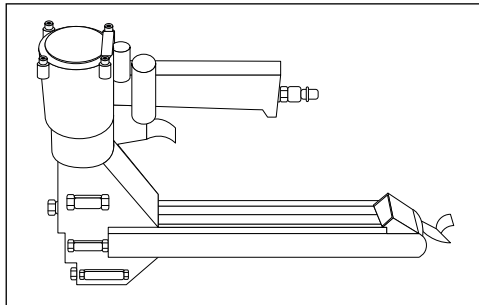


Figure 11

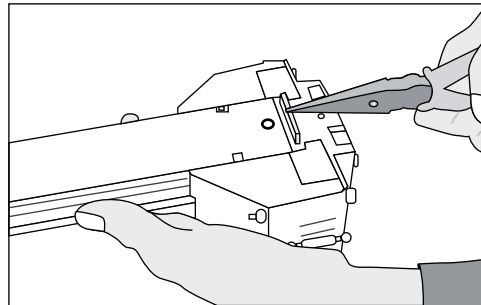


Figure 12

AVERTISSEMENT

Cessez immédiatement d'utiliser l'agrafeuse si l'un ou l'autre des problèmes suivants se produit. De graves blessures corporelles pourraient se produire. Tout remplacement et toute réparation ne doivent être effectués que par une personne qualifiée ou par un centre de service autorisé.

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSES	CORRECTIF
Fuite d'air au niveau de la détente	Le joint torique sur la soupape ou le tube est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Fuite d'air au niveau de l'orifice d'échappement	Le joint torique de la soupape ou du tube est endommagé. Le joint torique du piston est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Fuite d'air au niveau du cylindre	Le joint torique de l'orifice de tige de piston est endommagé.	Remplacez le joint torique.
Cyclage lent et course courte	Contrôlez la présence de vis desserrées ou l'usure des pièces.	1. Positionnez la tige excentrique et serrez la vis. 2. Revérifiez afin de confirmer l'efficacité maximale. a. S'il s'agit d'une course courte, réglez la tige légèrement vers le haut. b. S'il s'agit d'un cyclage lent, réglez la tige légèrement vers le bas.
Nombre excessif d'obstructions	1. Cyclage lent et course courte. 2. Vis de dents desserrées. 3. Agrafes de format inapproprié. 4. Lubrification insuffisante.	1. Réglez de la façon décrite ci-dessus. 2. Serrez les vis. 3. Vérifiez les agrafes. 4. Nettoyez et lubrifiez l'agrafeuse.
Fermeture inégale	Agrafes de format inapproprié.	Vérifiez si les réglages de la longueur de pattes et du niveau de fermeture sont appropriés.
Agrafe ouverte	1. Dents desserrées ou brisées. 2. Cyclage lent et course courte.	1. Vérifiez et remplacez les dents au besoin. 2. Réglez de la façon décrite ci-dessus.

REMPACEMENT DE DENTS

1. Desserrez les vis et l'écrou à l'aide d'une clé 8 mm et d'une clé Allen 4 mm. (Voir Figure 13)
2. Retirez le magasin. (Voir Figure 14)
3. Desserrez les vis à l'aide d'une clé Allen 3 mm. (Voir Figure 15)
4. Remplacez les dents une à la fois afin d'éviter de les inverser.

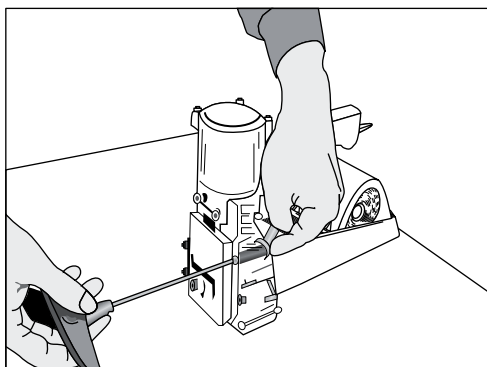


Figure 13

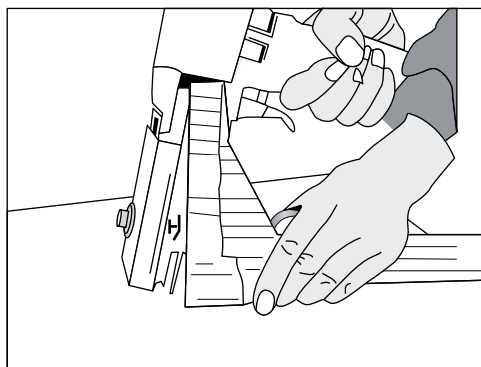


Figure 14

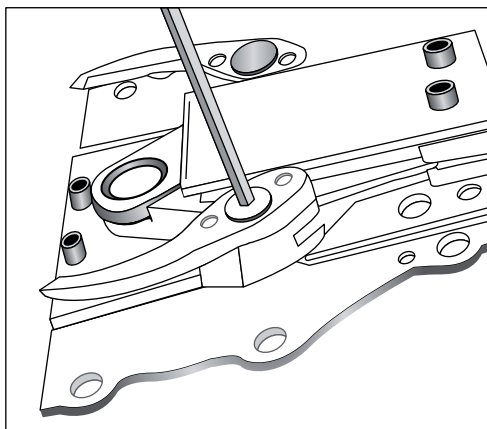


Figure 15

REPLACEMENT DE LA PLAQUE DE POUSSÉE

1. Déconnectez l'alimentation en air.
2. Desserrez les vis et l'écrou à l'aide d'une clé 8 mm et d'une clé Allen 4 mm. (Voir Figure 16)
3. Retirez le magasin. (Voir Figure 17)
4. Pour déverrouiller la tige de réglage, desserrez la vis de réglage à l'aide d'une clé Allen 3 mm.
5. Glissez simultanément les liens et la tige de réglage à l'écart du collet. (Voir Figure 18)
6. Desserrez les vis à l'aide d'une clé Allen 3 mm. (Voir Figure 19)
7. Retirez la cheville ressort à l'aide d'un marteau et d'une tige droite de 6 mm. (Voir Figure 20)

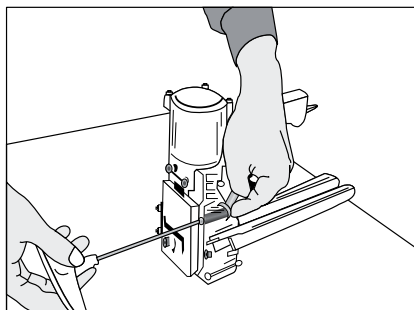


Figure 16

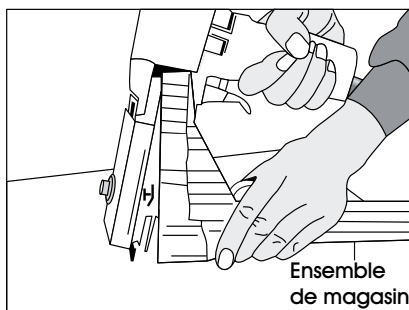


Figure 17

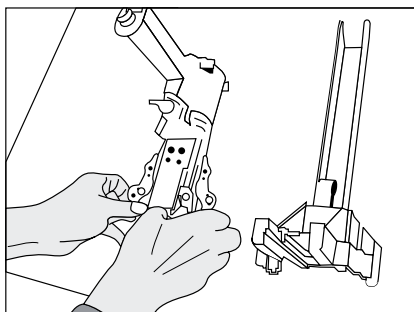


Figure 18

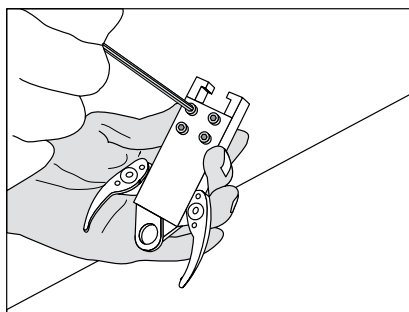


Figure 19

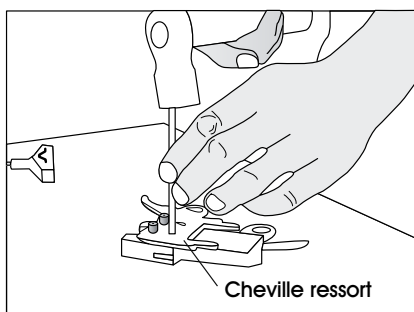


Figure 20

REPLACEMENT DU RESSORT DE POUSSEUR

1. Desserrez les vis et l'écrou à l'aide d'une clé 8 mm et d'une clé Allen 4 mm. (Voir Figure 21)
2. Retirez le magasin. (Voir Figure 22)
3. Tirez le pousseur vers l'arrière jusqu'à ce qu'il bute contre la tige, puis tournez le pousseur en position. (Voir Figure 23)
4. Poussez l'assise de magasin vers l'arrière et retirez-la du magasin.
5. Desserrez les vis et l'écrou à l'aide d'une clé 2,5 mm et d'une clé Allen 7 mm. (Voir Figure 24)
6. Desserrez la tige à l'aide d'une clé oblique 6 mm et retirez les guides de pousseur. Retirez le pousseur. (Voir Figure 25)
7. Retirez la cheville ressort à l'aide d'un marteau et d'une tige droite de 4 mm. (Voir Figure 26)

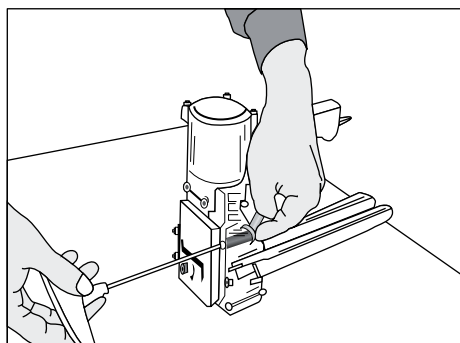


Figure 21

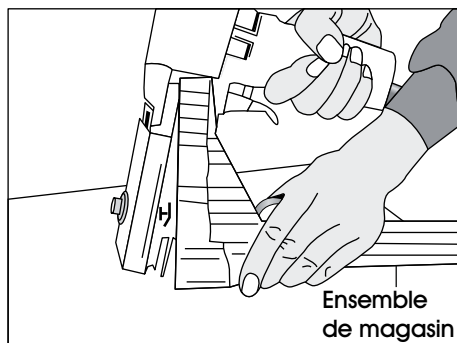


Figure 22

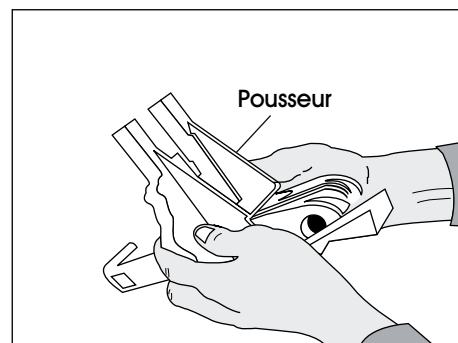


Figure 23

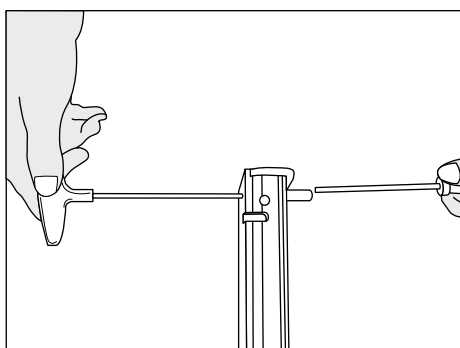


Figure 24

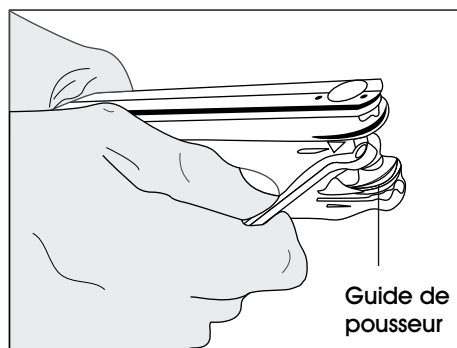


Figure 25

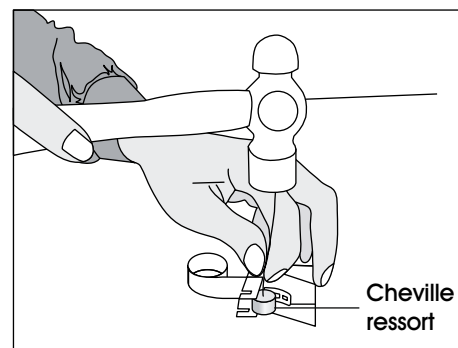


Figure 26

REPLACEMENT DU JOINT TORIQUE DE SOUPAPE ET TUBE

1. Desserrez les vis à l'aide d'un tournevis à lame plate. (Voir Figure 27)
2. Retirez le ressort à l'aide d'une pince à bec effilé. (Voir Figure 28)
3. Retirez l'anneau en C à l'aide d'une pince à anneau en C. (Voir Figure 29)
4. Retirez la soupape et le tube à l'aide d'une pince à bec effilé. (Voir Figure 30)

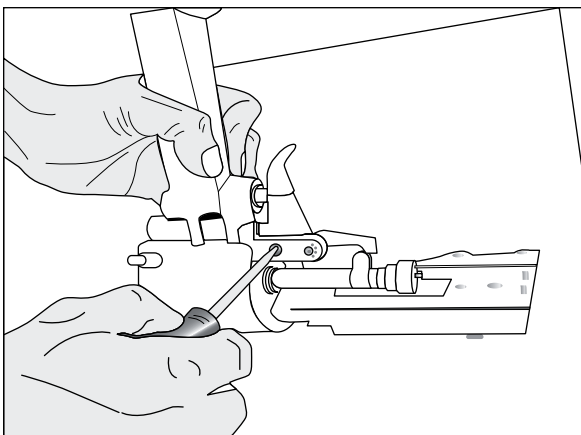


Figure 27

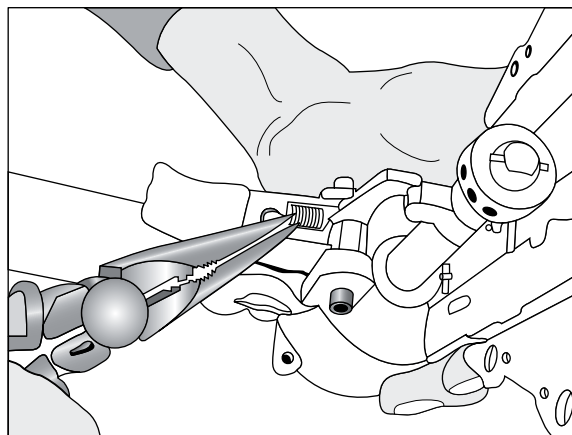


Figure 28

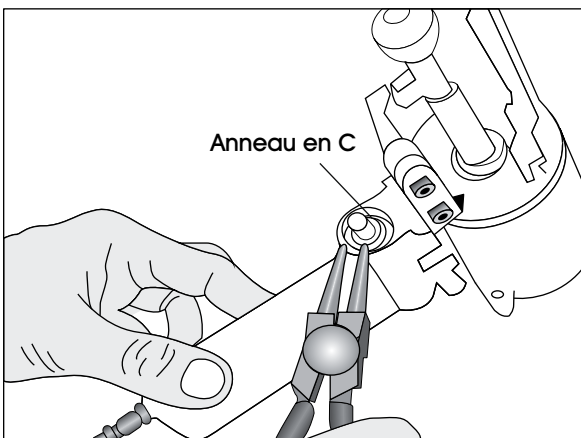


Figure 29

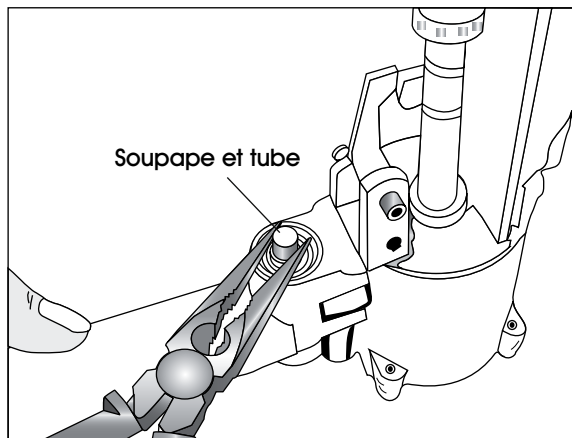


Figure 30

REMPACEMENT DU PISTON

1. Retirez les vis et l'écrou à l'aide d'une tricoise 8 mm et d'une clé Allen 4 mm. (Voir Figure 31)
2. Retirez le magasin. (Voir Figure 32)
3. Pour déverrouiller la tige de réglage, desserrez la vis de réglage à l'aide d'une clé Allen 3 mm.
4. Glissez simultanément les liens et la tige de réglage à l'écart du collet.
5. Desserrez le collet en retirant le ressort à l'aide d'une clé Allen 3 mm. (Voir Figure 33)
6. Desserrez la vis à l'aide d'une clé Allen 3 mm et retirez le bloc par la fenêtre.
7. Desserrez les vis à l'aide d'une clé Allen 3 mm et retirez le couvercle. (Voir Figure 34)
8. Retirez l'ensemble de piston à l'aide d'une tricoise 10 mm. (Voir Figure 35)
9. Retirez et remplacez le piston.

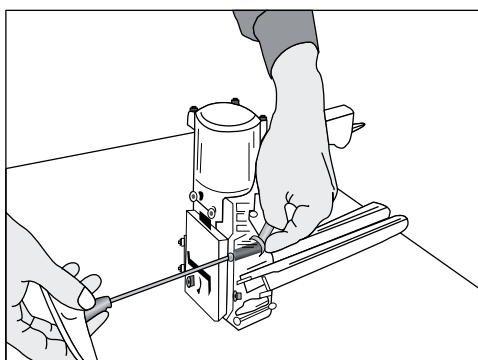


Figure 31

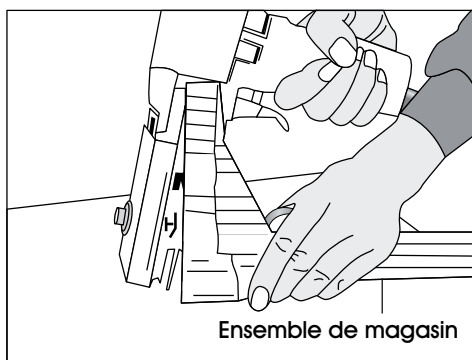


Figure 32

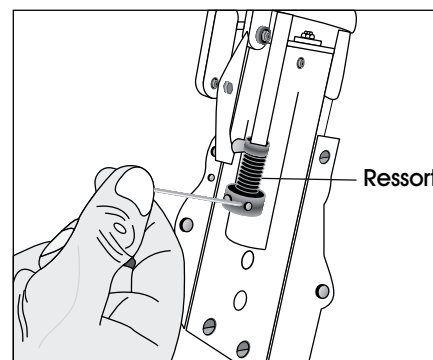


Figure 33

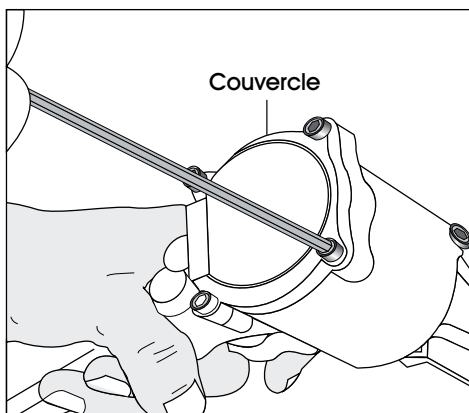


Figure 34

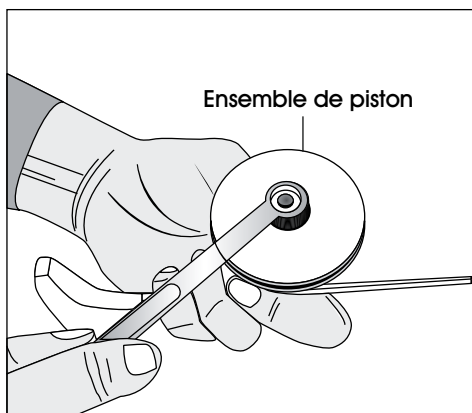


Figure 35